

Технический лист

ФАСАДНЫЙ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДЮБЕЛЬ TD 8 МЗ EVOFAST®

С ЗАБИВНЫМ РАСПОРНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ
УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ С НАКАТКОЙ И ТЕРМОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ГОЛОВКОЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Забивной тарельчатый фасадный дюбель диаметром 8 мм выполнен из полиэтилена низкого давления высокой плотности с распорным элементом с накаткой из углеродистой оцинкованной стали диаметром 4,5 мм и термоизолирующей головкой из полиамида (РА).

НАЗНАЧЕНИЕ:

Крепление теплоизоляционных материалов толщиной до 270 мм к наружным стенам зданий в фасадных системах со штукатурным финишным слоем (СФТК) и с вентилируемым воздушным зазором (НФС) без ограничения этажности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Соответствует требованиям ГОСТ Р 56707-2015, ГОСТ Р 58359-2019, СП 293.1325800.2017.
- Превосходные прочностные характеристики за счет использования высококачественного сырья.
- Распорный элемент МЗ изготовлен из оцинкованной углеродистой стали (покрытие >10 мкм) с накаткой, защищён термоизолирующей головкой из ударопрочного полиамида.
- Накатка на распорном элементе обеспечивает стабильно высокие показатели на вырыв фасадного дюбеля из несущих оснований зданий и сооружений.
- Отсутствие «мостика холода» благодаря особой форме термоизолирующей головки (удельные теплотери крепления не более 0,002 Вт/С).
- Отличная адгезия со штукатурным или армирующим слоями за счет прерывистых насечек и отверстий на тарельчатом элементе.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Таблица № 1

| | |
|---|---|
| Диаметр дюбеля | 8 мм |
| Диаметр тарельчатого элемента дюбеля | 60 мм |
| Диаметр стального распорного элемента МЗ | 4.5 мм |
| Высота термоизолирующей головки распорного элемента | 18.1 (эффективная высота термоголовки - 14.6 мм) |
| Материал дюбеля | полиэтилен низкого давления (ПНД) |
| Глубина анкеровки (согласно Табл. № 2) | от 30 мм |
| Виды оснований | - тяжелый бетон и изделия из него; - полнотельный керамический и силикатный кирпич; - пустотельный керамический и силикатный кирпич; - керамзитобетонные блоки; - ячеистый бетон. |



Технический лист

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- Диаметр используемого сверла – 8 мм.
- Метод установки – забивной.
- Установочные параметры (согласно Табл. № 2).

Таблица № 2

| Наименование | Длина, мм | Макс. толщина теплоизоляции, мм | Мин. глубина анкеровки, мм |
|---------------------|-----------|---------------------------------|----------------------------|
| EVOFAST TD 8x100 M3 | 100 | 50/70* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x120 M3 | 120 | 70/90* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x140 M3 | 140 | 90/110* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x160 M3 | 160 | 110/130* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x180 M3 | 180 | 130/150* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x200 M3 | 200 | 150/170* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x220 M3 | 220 | 170/190* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x240 M3 | 240 | 190/210* | 50/30* |
| EVOFAST TD 8x260 M3 | 260 | 210/230* | 50/30* |

* Минимальная глубина анкеровки в полнотелых строительных материалах (бетон (классом \geq B25) природный камень и т.д.) - не менее 30 мм. Стандартная глубина анкеровки – 50 мм.

- Сверление отверстий в основании необходимо производить перпендикулярно плоскости сверления с помощью перфоратора (с ударным воздействием специального сверла) в полнотелых основаниях, таких как бетон и бетонные блоки, полнотелый силикатный или керамический кирпич, керамзитобетон и т.п. и в пустотелых материалах сверление производится без удара.
- Остатки шлама после сверления должны быть тщательно удалены из отверстия.
- Минимальная толщина несущего основания = глубина анкеровки + 30 мм.
- Минимальное расстояние между осями дюбелей – 80 мм.
- Минимальное расстояние до края несущего основания – 80 мм.
- Минимальное расстояние до заполненного шва – 50 мм.
- Минимальное расстояние до незаполненного шва – 80 мм.
- Глубина отверстия должна превышать глубину анкеровки дюбеля не менее чем на 10 мм.
- При выборе места установки дюбелей необходимо учитывать расположение арматуры и других включений, препятствующих сверлению отверстий.
- Установка дюбеля производится в исходное положение легкими ударами при помощи молотка по распорному элементу дюбеля.

ХРАНЕНИЕ:

Изделия хранят в сухих закрытых помещениях в условиях, исключающих вероятность механических повреждений, при температуре (20 ± 10) °C и относительной влажности не более 65 % на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов с предохранением от попадания на изделия солнечных лучей. При хранении количество коробок в ряду по высоте не должно быть более семи.

Технический лист

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортируют изделия любым видом транспорта с предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений в транспортных средствах согласно правилам перевозки, условиями погрузки и крепления грузов, действующим на каждом виде транспорта.

УПАКОВКА:

Изделия упаковываются в картонные коробки в первой находятся дюбели, в другой распорные элементы. Количество штук в упаковке (согласно Табл. № 3).

Таблица № 3

| Наименование | Шт./упак. |
|---------------------|-----------|
| EVOFAST TD 8x100 M3 | 500 |
| EVOFAST TD 8x120 M3 | 500 |
| EVOFAST TD 8x140 M3 | 450 |
| EVOFAST TD 8x160 M3 | 400 |
| EVOFAST TD 8x180 M3 | 350 |
| EVOFAST TD 8x200 M3 | 300 |
| EVOFAST TD 8x220 M3 | 300 |
| EVOFAST TD 8x240 M3 | 250 |
| EVOFAST TD 8x260 M3 | 250 |